



# BALONMANO (Proyecto enroscados)

**Entidad Promotora: CD HISPANOS DEL CARMEN**

## **ACTIVIDAD**

Promoción del BALONMANO en los centros educativos.

## **ETAPA EDUCATIVA**

De 8 a 14 años

## **LUGAR DE IMPARTICIÓN**

Zona de Zaragoza y alrededores.

En el centro educativo en horario de mañanas.

## **NECESIDADES MÍNIMAS DEL CENTRO**

Pista de balonmano, ordenador con proyector en aula.

## **FORMACIÓN DEL PERSONAL TÉCNICO QUE DIRIGE LA ACTIVIDAD**

Educador social e integrador social y monitor de Balonmano.

## **BREVE DESCRIPCIÓN**

Duración Máximo dos horas divididas en dos partes una de sensibilización en aula mediante videos y dinámicas y otra de iniciación al balonmano en pista.

Es una iniciativa de sensibilización en salud mental en colegios. Utilizamos el balonmano como herramienta terapéutica y de integración y pretendemos devolver a la ciudadanía lo que nos aporta este deporte mediante la iniciación a nuestro deporte

Esta iniciativa está respaldada por la Federación Aragonesa de Balonmano, Real Federación Española de Balonmano, Zaragoza Deporte y Dirección General de Deporte de Aragón.