

COPA PRIMAVERA DE LUCHAS OLIMPICAS

El domingo 26 de marzo de 2017 se celebró por quinto año consecutivo el torneo de luchas olímpicas de Primavera, organizado por la Federación Aragonesa de Luchas Olímpicas y D A en las instalaciones del gimnasio Antonio Ochoa.

Matinal de domingo en la que los jóvenes practicantes de este deporte olímpico desarrollaron su buen hacer derrochando esfuerzo, astucia y técnica en cada uno de los combates.

El resultado de la competición fue el siguiente:

INICIACION

1. JESUS SANCHEZ

BENJAMIN

1. ISIDRO GIL
2. MARIA SANCHEZ
3. MIGUEL ANGEL VELA

ALEVIN 58 KG

1. ALEJANDRO VELA
2. ARTURO VELAZQUEZ

CADETE

1. ANGEL RUIZ
2. PABLO RUIZ
3. MARIA SANCHEZ

ENHORABUENA CAMPEONES!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!