

## COPA PRIMAVERA DE LUCHAS OLIMPICAS

El domingo 26 de marzo de 2017 se celebró por quinto año consecutivo el torneo de luchas olímpicas de Primavera, organizado por la Federación Aragonesa de Luchas Olímpicas y D A en las instalaciones del gimnasio Antonio Ochoa.

Matinal de domingo en la que los jóvenes practicantes de este deporte olímpico desarrollaron su buen hacer derrochando esfuerzo, astucia y técnica en cada uno de los combates.

El resultado de la competición fue el siguiente:

### INICIACION

1. JESUS SANCHEZ

### BENJAMIN

1. ISIDRO GIL
2. MARIA SANCHEZ
3. MIGUEL ANGEL VELA

### ALEVIN 58 KG

1. ALEJANDRO VELA
2. ARTURO VELAZQUEZ

### CADETE

1. ANGEL RUIZ
2. PABLO RUIZ
3. MARIA SANCHEZ

ENHORABUENA CAMPEONES!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!